







# Optimisation de l'organisation de la chaîne de production



## À propos de la formation

-  **Durée :** de 2 à 3 jour(s) / de 14 à 21 heures selon vos besoins.  
En continu ou discontinu.
-  **Lieu :** dans nos locaux ou sur site.
-  **Tarifs :** nous consulter.
-  **Objectifs :** améliorer la productivité en automatisant le contrôle et la correction de fichiers PDF.  
Pouvoir construire des flux d'automatisation pour gérer les problèmes liés aux fichiers.

## À propos de VOUS

-  **Public concerné :** responsable pré-presse, opérateur pré-presse et toute personne ayant pour objectif d'automatiser la production.
-  **Pré-requis :** bonnes connaissances de la chaîne graphique et des problématiques liés à la production d'un imprimé.

## À propos de nous

-  **Formateurs :** experts certifiés UGRA.
-  **Moyens techniques :** nos salles sont équipées de postes de travail, d'un tableau et d'un vidéoprojecteur.

## Les modalités



### PÉDAGOGIQUES

Formation théorique et pratique en présentiel. Support de cours, exercices pratiques, évaluations.



### D'ÉVALUATIONS

Les acquis sont évalués tout au long de la session lors des multiples exercices et de l'évaluation de sortie.



### D'ORGANISATION

Horaires : 09h00 / 12h30  
13h30 / 17h00

Nombre minimum de stagiaires : 3.

Nombre maximum de stagiaires : 5.

Feuilles d'émargements par demi-journée de présence à signer.

Attributions d'attestations de compétences et de questionnaire de satisfaction.

# Le programme

en détail

## Jour 1

### MATIN :

Analyse des problèmes les plus récurrents.  
Analyse de la méthode de contrôle en amont des fichiers, des méthodes de correction et des outils utilisés.  
Analyse du potentiel d'automatisation du flux de production.

### APRÈS-MIDI :

Proposition d'une méthodologie de contrôle et de correction de fichier automatisé (sous forme de logigramme).  
Si nécessaire, développement de scripts personnalisés.  
Selon les options disponibles dans le flux de production, mise en place de hotfolders d'automatisation.

## Jour 2

### MATIN :

Mise en place de contrôle(s) en amont personnalisé(s) automatisé(s) via les logiciels disponibles (Adobe Acrobat, Enfocus PitStop Pro, Enfocus PitStop Server, Enfocus Switch).

### APRÈS-MIDI :

Mise en place de contrôle(s) en amont personnalisé(s) automatisé(s) via les logiciels disponibles (Adobe Acrobat, Enfocus PitStop Pro, Enfocus PitStop Server, Enfocus Switch).

## Jour 3

### MATIN :

Formation et développement des outils d'automatisation.

### APRÈS-MIDI :

Tests des automatismes mis en place avec des fichiers de production.



### MODULES

Ces modules peuvent être prévus dans le cadre d'un accompagnement pour l'obtention de certification PSO, PSD ou PSOD.



### DATES

Merci de nous consulter afin d'établir un planning de formation.



■ ■ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

Le statut « référençable » dans Qualiopi de notre centre de formation, ouvre la possibilité à bénéficier de financements paritaires ou publics.



### COORDONNÉES

Siège social  
41 rue Barrault  
75013 Paris  
contact@fcomformation.fr