







Normes d'impression, perfectionnement



À propos de la formation

-  **Durée** : de 1 à 3 jour(s) / de 7 à 21 heures selon vos besoins.
En continu ou discontinu.
-  **Lieu** : dans nos locaux ou sur site.
-  **Tarifs** : nous consulter.
-  **Objectifs** : Réviser l'ensemble des bonnes pratiques du procédé standardisé offset (PSO) et de la norme ISO 12647.
Mise en pratique d'une épreuve, dans le flux prépresse, en impression offset.

À propos de VOUS

-  **Public concerné** : référent couleur d'un atelier, opérateur pré-presse, conducteur offset.
-  **Pré-requis** : expérience du procédé standardisé offset (PSO)..

À propos de nous

-  **Formateurs** : experts certifiés UGRA.
-  **Moyens techniques** : nos salles sont équipées de postes de travail, d'un tableau et d'un vidéoprojecteur.

Les modalités



PÉDAGOGIQUES

Formation théorique et pratique en présentiel. Support de cours, exercices pratiques, évaluations.



D'ÉVALUATIONS

Les acquis sont évalués tout au long de la session lors des multiples exercices et de l'évaluation de sortie.



D'ORGANISATION

Horaires : 09h00 / 12h30
13h30 / 17h00

Nombre minimum de stagiaires : 3.

Nombre maximum de stagiaires : 5.

Feuilles d'émargements par demi-journée de présence à signer.

Attributions d'attestations de compétences et de questionnaire de satisfaction.

Le programme

en détail

Jour 1

MATIN :

Rappel sur la Norme ISO 12647 et les normes ISO qui en découlent (ISO12647-2, ISO12647-7, ISO 12646, ISO 15930, ISO 15076, ISO 3664).

Présentation des derniers amendements.

Évaluation de la cohérence du discours « PSO » dans les différents services.

Vérification de la cohérence de la documentation (manuel PSO).

APRÈS-MIDI :

Vérification du mode opératoire d'impression d'une épreuve et de sa validation.

Vérification du mode opératoire de calibrage de l'unité d'épreuve.

Vérification des illuminants.

Vérification du calibrage de l'écran de visualisation.

Action corrective, si nécessaire, pour répondre aux nouvelles exigences des normes ISO et mise à jour de la documentation.

Jour 2

MATIN :

Présentation des profils cibles selon les derniers amendements des normes ISO.

Présentation des nouvelles exigences PDF/X.

Mise à jour des paramètres des postes opérateurs.

Mise à jour des paramètres de flux de production.

APRÈS-MIDI :

Passage d'une forme test afin de vérifier les paramètres du flux de production.

Analyse des modes opératoires et procédures dans le but d'une optimisation des process.

Action corrective, si nécessaire, pour répondre aux nouvelles exigences des normes ISO et mise à jour de la documentation.

Jour 3

MATIN :

Impression d'une forme test sur la presse offset.

Contrôle de l'optimisation des valeurs de densités.

Contrôle des valeurs LAB.

Contrôle des valeurs d'engraissement.

APRÈS-MIDI :

Analyse des modes opératoires et procédures relative à la norme ISO 12647-2.

Action corrective, si nécessaire, pour répondre aux nouvelles exigences de norme ISO 12647-2. et mise à jour de la documentation.



MODULES

Ces modules peuvent être prévus dans le cadre d'un accompagnement pour l'obtention de certification PSO, PSD ou PSOD.



DATES

Merci de nous consulter afin d'établir un planning de formation.



Le statut « référençable » dans Qualiopi de notre centre de formation, ouvre la possibilité à bénéficier de financements paritaires ou publics.



COORDONNÉES

Siège social
41 rue Barrault
75013 Paris
contact@fcomformation.fr